



CAM2 HYDROFLUID AW

ACEITE DE CALIDAD PREMIUM PARA SISTEMAS HIDRÁULICOS Y EQUIPOS INDUSTRIALES DE ALTA EXIGENCIA

DESCRIPCIÓN

CAM2 HYDROFLUID AW son fluidos de transmisión de potencia especialmente diseñados para generar fuerza en los sistemas hidráulicos más exigentes, manufacturados por los principales fabricantes de equipos. Estos sistemas generalmente los encontramos en equipos industriales y de movimiento de tierra. Tales sistemas incluyen bombas de paletas de alta presión, bombas de pistón coaxial, sistemas hidrodinámicos e hidrostáticos, etc.

Han sido diseñados con bases altamente refinadas y de elevado índice de viscosidad, e incluyen un paquete de aditivos que les confieren cualidades sobresalientes aún bajo condiciones críticas de presión y temperatura de trabajo. Los regímenes severos de trabajo producen condensaciones, que en presencia de metales como el cobre propician condiciones favorables, para que los lubricantes comunes se degraden prematuramente.

Los sistemas hidráulicos disminuyen su rendimiento debido a la presencia de medios compresibles como el aire o espuma, generándose movimientos erráticos y formación de lodos y ácidos que afectan válvulas, retenes, actuadores, cilindros, etc. Por tal motivo, CAM2 HYDROFLUID AW está fortificado con aditivos para aumentar su capacidad demulsificante e hidrolítica.

Las válvulas de los sistemas hidráulicos sufren desgaste prematuro y los filtros de finos se obstruyen rápidamente, por tal motivo el aceite debe poseer una buena capacidad de filtrado y una buena resistencia a la degradación por el efecto del agua. CAM2 HYDROFLUID AW posee esta cualidad, evitando la retención de los aditivos en los sistemas modernos de filtración y la generación de sustancias indeseables.

APLICACIONES Y RECOMENDACIONES

CAM2 HYDROFLUID AW, se recomienda para ser usado en prensas hidráulicas, equipos de maniobra de cubiertas de embarcaciones, máquinas herramientas, sistemas hidráulicos mineros, motores eléctricos, generadores lubricados con aceite, paletizadores, equipos de embalaje, calandrias, máquinas de fundición, máquinas rectificadoras, cajas de engranajes, etc., donde se requiera un aceite hidráulico tipo AW, GL-1.

No se recomienda en sistemas con cojinetes o bocinas de aleación de plata y donde se requiera un aceite hidráulico Fire Resistant.

Cumple con las siguientes especificaciones de fabricantes:

- Cincinnati P68, P69 y P70
- Denison HF-0, HF-1, HF- 2
- Parker Hannifin France HF-0
- Eaton Vickers I -286 S y M-2950-S
- US Steel 127 y 136
- DIN 51524, Parte 2
- General Motors LH-03-1, LH-04-1, LH-06-1
- Sauer Danfoss
- Bosch Rexroth
- AFNOR NFE 48-690 (dry)
- AFNOR NFE 48-691 (wet)

- JCMAS HK
- GM LS-2

CUALIDADES Y BENEFICIOS

- Excelente estabilidad hidrolítica, la cual asegura la integridad del producto aún en contacto con el agua. De esta manera se provee de una mayor protección a las superficies metálicas sobre todo a las aleaciones de cobre, como son bronce, latón, etc.
- Buena capacidad de demulsificación. Permitiendo una fácil decantación del agua producida en el turno de trabajo, una vez que la máquina se ha detenido. De esta manera evitamos daños en la bomba y componentes del sistema hidráulico.
- Posee aditivos antidesgaste, los cuales permiten que el equipo trabaje seguro bajo diferentes condiciones de operación como son altas cargas y temperaturas, a diferentes velocidades.
- Posee aditivos antioxidantes que optimiza el tiempo de permanencia en los sistemas hidráulicos.
- Posee aditivos inhibidores de herrumbre y corrosión.
- Posee aditivos inhibidores de espuma.
- No contiene PCB (Polychlorinated-Byphenil), perjudicial para el medio ambiente.

PROPIEDADES TÍPICAS

| PRUEBA | UM | MÉTODO | RESULTADOS | | | |
|----------------------|------|------------|------------|-------|-------|-------|
| ISO VG | | ISO 3448 | 22 | 32 | 37 | 46 |
| Viscosidad a 40°C | cSt | ASTM D445 | 22 | 32 | 37 | 46 |
| Viscosidad a 100°C | cSt | ASTM D445 | 4.3 | 5.6 | 6.0 | 7.0 |
| Índice de Viscosidad | | ASTM D2270 | 100 | 108 | 109 | 107 |
| Punto de Inflamación | °C | ASTM D92 | 194 | 222 | 226 | 228 |
| Punto de Fluidéz | °C | ASTM D97 | -24 | -15 | -15 | -12 |
| Prueba FZG | | DIN 51354 | 11 | 11 | 11 | 11 |
| Densidad a 15°C | Kg/L | ASTM D1298 | 0.868 | 0.861 | 0.862 | 0.867 |

| PRUEBA | UM | MÉTODO | RESULTADOS | |
|----------------------|------|------------|------------|-------|
| ISO VG | | ISO 3448 | 68 | 100 |
| Viscosidad a 40°C | cSt | ASTM D445 | 69 | 100 |
| Viscosidad a 100°C | cSt | ASTM D445 | 8.8 | 11.0 |
| Índice de Viscosidad | | ASTM D2270 | 100 | 97 |
| Punto de Inflamación | °C | ASTM D92 | 232 | 248 |
| Punto de Fluidéz | °C | ASTM D97 | -9 | -9 |
| Prueba FZG | | DIN 51354 | 11 | 11 |
| Densidad a 15°C | Kg/L | ASTM D1298 | 0.874 | 0.884 |

Los valores típicos son valores promedio. Los resultados de los lotes de producción pueden diferir ligeramente. Ello no afecta el desempeño del producto.



ALMACENAMIENTO

Para preservar las características originales del producto, todos los envases deberán almacenarse bajo techo y sin exposición solar directa. La temperatura de almacenamiento no debe exceder los 60°C.

SEGURIDAD, HIGIENE Y MEDIO AMBIENTE

Para el manejo adecuado de cualquier producto se recomienda revisar la Hoja de Seguridad (Material Safety Data Sheet, MSDS) correspondiente.

Los productos lubricantes correctamente aplicados y manipulados, no constituyen en general un riesgo potencial para la salud, y seguridad personal.

Evite el contacto con el aceite usado. Mantenga buenas prácticas de higiene personal.

Proteja el medio ambiente. No contamine los desagües, aguas o suelos con aceite lubricante.

En caso de fuego utilice espuma, polvo químico seco o dióxido de carbono. El rociar agua puede no ser efectivo para extinguir el fuego pero puede ayudar a enfriar el recipiente mientras se controla el mismo. En caso de derrame no use agua sino material absorbente.

ISOPETROL SE RESERVA EL DERECHO DE REALIZAR CAMBIOS EN ESTE DOCUMENTO SIN PREVIO AVISO.

SIG-HC-12 REV03 AGO 12